

(0) Amaç

Makine koşulların (Kirlilik, hava-yağ-su sızıntısı vb.) zorlayıcı bozulmaya neden olmayacak seviyede tutulması ve bu faaliyetlerin kısa sürede tamamlanması

Sorunların azaltılması, yok edilmesi

(1) Temizliğin ve (kolay kirlenen) makine parçalarının kontrol edilmesini kolaylaştırılmak için iyileştirmeler yapılması

(2) Adım 3'ü geçebilmek için yapılması gerekenlerin anlaşılması

(3) Geçici otonom bakım standartlarının ve kontrol formların hazırlanması

(1) Manuellerde yağlama yönetiminin öğrenilmesi

(2) Yağlama yönetimi konusunda çalışanlara eğitim verilmesi

(3) Genel kontrol faaliyetlerinin belirlenmesi

(4) Yapılacakların **günlük, haftalık ve aylık** olarak **plan**lanması

(5) Genel kontrol formlarının hazırlanması, ve yağ ve yağlama ekipmanının sökülerek incelenmesi için el aletlerinin hazırlanması

(6) Yağ istasyonu hazırlanması

(7) Yağ tiplerinin standart hale getirilmesi

(8) İyileştirmeye yaklaşımın anlaşılması için **pilot makinenin incelenmesi**

(9) Yağlamada kullanılan **yağ ve ekipmanla ilgili** önemli konuları içeren tek nokta eğitimi verilmesi

(1) Adım 3'e
HAZIRLIK
faaliyetleri

Temizlik ve
kontrol etkinliğin
arttırılması

Yağlama Kontrolleri

(□) **Temizlik ve kontrollerin**
etkinliğinin **görsel yönetim**
uygulamaları ile arttırılması

Görsel yönetim ile herkesin GESTAY kontrolleri yapabilmesinin sağlanması:

- **Makine isimleri**,
- **Kayışların** uygun gerginlik aralığı,
- **Yağ tipi** ve miktarı,
- **Göstergelerin/ölçümlerin uygun aralıkları**,
- **Vanaların açık/kapalı** yönleri,
- **Motor/fan dönüş yönleri** ve
- **Sıcaklık göstergeleri/stripleri** ile
- **Boru içeriği ve akış yönü**
- Parçaların koruyucu kapaklarının **şeffaf hale** getirilmesi
- **Parçaların görülebilir** hale getirilmesi

(2) Adım 3
faaliyetlerinin
UYGULANMASI

(□) Yağlamanın genel kontrolü

(1) Yağlamada kullanılan
yağın incelenmesi

Kullanılan **yağ** tiplerindeki **bozulmaların**
araştırılması ve analizi

Hatalı/bozulan yağların değiştirilmesi

(2) **Yağlama**
ekipmanının
incelenmesi

Kullanılan **yağ miktarı ve yağlanan noktaların** incelenmesi

Belirlenen sorunların ve küçük hataların giderilmesi

Verilen yağ miktarı ile **yerini** kontrol et

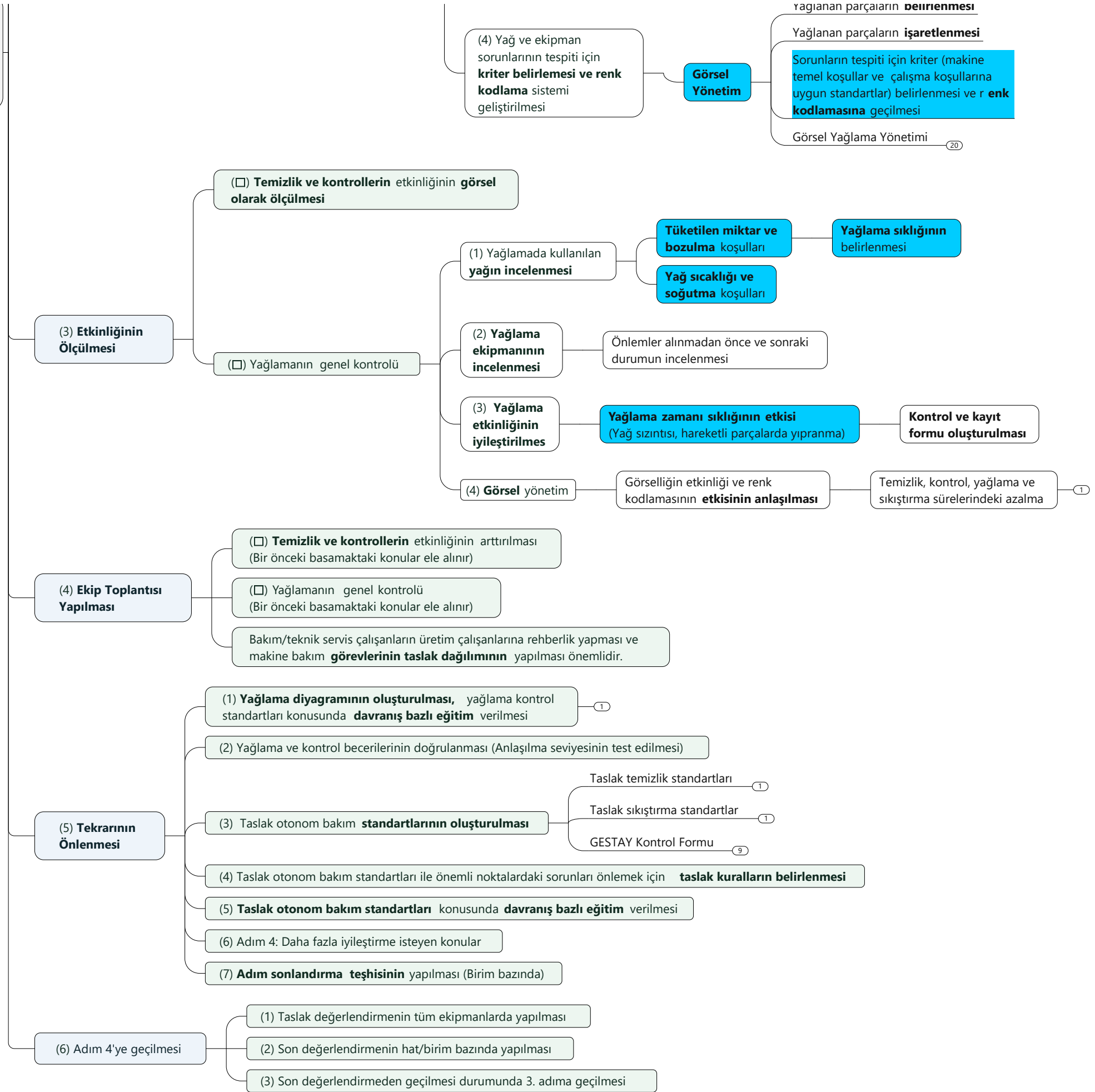
(3) **Yağlama**
etkinliğinin
iyileştirilmesi

Yağlama sıklığının azaltılması ve yağ tiplerinin sadeleştirilmesi

Merkezi yağlama sistemine geçilmesi

Yağlama gerektirmeyen ekipman ve parçalara geçilmesi

TPM - Otonom Bakım
Adım 3: Taslak Otonom Bakım
(Temizlik, Yağlama, Sıkıştırma ve
Makine Kontrol) Standartlarının
Oluşturulması



www.okyanusbilgiambari.com

www.okyanusdanismanlik.com

Dr. Murat Özdemir, Eylül16/D00
Okyanus@okyanusdanismanlik.com

Kaynakça:
JIPM-TPM Sample Format (www.jipm.or.jp), Sayfa 7.2-7.1