

OKYANUS	TEK NOKTA EĞİTİMİ	Bilgi	x	ADIM 0
	OTONOM BAKIM NEDİR?	İyileştirme		
		Arıza		

Amaç:

Daha kaliteli, daha hızlı ve daha ucuz üretim için tüm çalışanların katılımı ile:

- Ekipmanın, işlevlerinin ve verimliliğinin geliştirilmesi
- Makine bakım faaliyetlerinde üretimin teknik servise destek olması



Mevcut Durum:

- Gözle kontrol, Elle kontrol, Sıkıştırma, Temizlik, Ayar ve Yağlama (GESTAY) faaliyetlerinde eksiklik olmakta
- Yıpranma devam etmekte. Sorunlara yeterli önem verilmemekte.
- Sorunlar devam etmekte veya büyümekte
- Verimlilik düşmekte (OEE <%85)

Toplam arızaların %50'den fazlasının nedeni kirlilik ve yetersiz/yanlış yağlamadır.
(TAPPI,1995, Enginnering Conference)



Bakış Açısının Değiştirilmesi:

- Üretim çalışanların makineleriyle ilgili sorumluluk alması.
- Makineler, sistemleri ve işlevleri hakkında bilgi sahibi olması



Yıpranmanın Önlenmesi	Yıpranmanın Tespit Edilmesi ve Ölçülmesi	Yıpranmanın Giderilmesi
• Temizlik, kontrol, ayar, yağlama ve sıkıştırma faaliyetlerinin gerçekleştirilmesi • Makinenin doğru çalıştırılması • Makinenin doğru set-up ve çalışması • Sorunların kaydedilmesi	• Günlük Kontrol: Belirti göstermeyen kusurların günlük GESTAY kontrol faaliyetleri ile tespit edilmesi • Sorunların erken tespiti ve giderilmesi	• Sorunlar için önlem alınması • Küçük bakım faaliyetleri yapılması (bazı parçaların değiştirilmesi ve duruş verilerinin takibi) • Planlı bakımlara destek olunması



Yapay zorlayıcı bozulmaların önlenmesi
Sorunların nedenleriyle birlikte tespiti



Sorunların oluşmadan önlenmesi



Üretim verimliliğinin artması	Çalışan katılımının artması
-------------------------------	-----------------------------

Örnek

YETERSİZ TEMİZLİK KAYNAKLI ZORLAYICI BOZULMALAR			
Arızaların Nedeni	Zorlayıcı Bozulma	Hız Kayıplarının Nedenleri	Kalite Kusurlarının Nedeni
Dönen veya kayan parçalarda, basınçlı hava ve yağ sistemlerinde, elektrik kontrol sistemlerinde, sensörlerde KİRLİLİK doğruluğun azalmasına, yanlış çalışmaya veya yıpranmaya bağlı arızaya, sıkışmaya, dirence, düşük elektrik iletkenliğine neden olur.	KİRLİLİK ve atıklar gevşekliğinin, kırıkların, oynaklığın ve yağsızlığın tespitini zorlaştırır buna bağlı zorlayıcı bozulma başlar.	KİRLİLİK sürtünme ve kayma direncini artırır ve düşük hızda çalışma veya boşta bekleme gibi hız kayıplarına neden olur	Yabancı maddelerle BULAŞI ve ekipmanın yanlış çalışması kalite kusurlarına neden olur.

Eğitim Tarihi	Eğitimci	Kalıtımcı			Kalıtımcı			Kalıtımcı		
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1
			4	3		4	3		4	3
			2	1		2	1		2	1

Değerlendirme: 1. Anlamakta, ancak işi yapamaz. 2. Bazı işleri yapabilir. 3. İş tamamen yapabilir. 4. Diğerlerine öğretebilir.

